



PowerSolutions

by **C-E**
energy storage system

Linea Storage

CFE-5100

Sistema di accumulo dell'energia per impianti residenziali, commerciali e di potenza



Il sistema d'accumulo dell'energia **PS-CFE-5100** è una batteria LFP compatta, adatta a qualsiasi tipo di installazione: **residenziale, commerciale o industriale**. Presenta un design modulare che permette di collegare in **serie** o in **parallelo** fino ad 8 unità. La facilità di installazione, a parete o a pavimento, permette un ingente **risparmio** in termini di tempo e costi. Il BMS interno include un sistema di **Automatic Active Balancing** e una funzione di **Automatic Master-Slave**. La batteria viene garantita fino a **10 anni di vita** (6000+ cicli a 0,2C e 25°C). Un accurato campionamento della tensione e della corrente permette di avere uno **State of Charge (SOC)** matematico più preciso. Ogni batteria presenta un **modulo Wi-Fi** integrato per una rapida configurazione del sistema da remoto; inoltre, l'**app mobile** in dotazione permette un monitoraggio continuo dello stato del dispositivo.

51.2 V 96Ah 4.6kWh



Installazione a pavimento

CARATTERISTICHE



ESPANDIBILITÀ: permette l'aumento della tensione senza apparecchiature esterne. Fino a 8 batterie in serie o in parallelo



INSTALLAZIONE: riduzione dei tempi e dei costi di installazione tramite fissaggio a parete o a pavimento



WI-FI & APP: modulo Wi-Fi integrato in ogni unità per una rapida configurazione del sistema da remoto



SOC: campionamento della tensione e della corrente per un SOC matematico più accurato



COMPATIBILITÀ: compatibile con molti inverter a bassa tensione presenti sul mercato



DURATA: garantita per 10 anni di vita, più di 6000 cicli (0,2C, 25°C)

CERTIFICAZIONI



STANDARD EMC: EN/IEC 61000-6-1, EN/IEC 61000-6-3,

STANDARD SICUREZZA: IEC 62619, IEC 62040, UN 38.3

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Modello	CFE-5100
Capacità nominale (kWh)	5.12
Tensione (V)	51.2
CUS Capacità utilizzabile (kWh)	4.608
Intervallo Tensione (V)	48 – 56
Corrente di carica max. (A)	60 (100 Picco@15s)
Corrente di scarica max. (A)	60 (100 Picco@15s)
Potenza in uscita max. (W)	3000
DoD (%)	90

DATI GENERALI

Dimensioni (A x L x P)	442 x 500 x 133 mm
Peso	42±0.5 kg
Tipo di batteria	LiFePo4
Connessione moduli	1 – 8 in serie/parallelo
Comunicazione	CAN/RS485
Cicli vita	≥6000 @ 25°C, 0.2C
Grado di Protezione	IP20
Altitudine	<2000 m
Tipologia Raffreddamento	Convezione naturale

TEMPERATURE OPERATIVE

Temperatura dello storage	-20° ÷ 60°C
Intervallo Temperatura operativa	Carica: 0 ÷ 45°C Scarica: -10 ÷ 55°C
Umidità	0 ÷ 95 %

IMBALLAGGIO

Peso prodotto imballato	43.6 kg
Dimensioni imballaggio (A x L x P)	550 x 525 x 185 mm

DIMENSIONI



*Lunghezze indicate in mm. Tolleranze non indicate ± 1 mm

INSTALLAZIONE

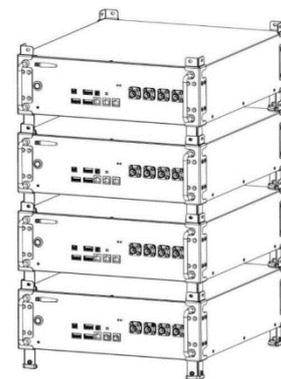


Montaggio a parete attraverso il kit Wall Mount (max. 2 batterie)

ACCESSORI (NON INCLUSI)

- **Standard Cable Pack:** n°2 cavi da 0,11 m per il collegamento tra le batterie
- **Long Cable Pack:** n°2 cavi da 1,5 m per il collegamento tra la batteria e l'inverter
- **PowerCube2:** armadio rack IP55 per max. 2 batterie
- **PowerCube4:** armadio rack IP55 per max. 4 batterie
- **Wall Mount Set:** staffe per il montaggio a parete (max. 2 batterie)
- **Ground Mount Set:** kit di montaggio a pavimento (max. 8 batterie)

Montaggio a pavimento attraverso il kit Ground Mount (max. 8 batterie)



PowerSolutions

POWERSOLUTIONS EMEA S.R.L.

Web: www.power-solutions.it

E-mail: info@power-solutions.it

Tel.: +39 091 7484404

* I parametri tecnici contenuti in questa scheda tecnica possono variare leggermente e PowerSolutions non garantisce che siano completamente accurati. PowerSolutions si riserva il diritto di modificare le informazioni in questa scheda tecnica in qualsiasi momento senza preavviso. Il cliente dovrà ottenere l'ultima versione della scheda tecnica al momento della sottoscrizione del contratto e renderla parte integrante del contratto vincolante sottoscritto da entrambe le parti.

PS-UFTC0034 Rev.00 del 17/07/2023